

机械工业通用零部件产品质量监督检测中心

检 验 报 告

通检 委 字第 101884 号

共 2 页第 1 页

样品名称	防松螺母	型号规格	M24×1.5-10
样品编号	WJ1008101884	样品等级	/
委托单位	上海振高螺母有限公司	检验类别	委托
委托单位地址	上海市陕西北路 1438 号财富时代大厦 408 室	样品来源	委托单位
生产单位	上海振高螺母有限公司	送(抽)样日期	2010.08.10
抽样地点	/	送(抽)样人	徐彤
样品数量	10 件	生产日期	/
抽样基数	/	检测环境 (需要时)	/
样品状态	送检样品外观完好	检测日期	2010.08.10
检验依据	GB/T10431-2008《紧固件横向振动试验方法》 TB/T3019-2001《变牙型防松螺母》		
检验项目	防松性能		
检测结论	检测数据见下页。  (检验单位盖章) 签发日期 2010 年 8 月 17 日		
备注	无		

批准: 丁玉华 批准人职务:

校核:

主检:

机械工业通用零部件产品质量监督检测中心

检 验 报 告

通检委字第 101884 号

共 2 页第 2 页

检 测 数 据

M24×1.5-10

试验设备：安布内科横向振动试验机 试验条件： 1. 试验频率：12.5Hz 2. 空载振幅：±2.0mm 3. 润滑条件：机油 4. 振动次数：1500 次 5. 试验用螺栓：客户自带							
序号	初始轴力 kN	30°轴力 kN	60°轴力 kN	90°轴力 kN	120°轴力 kN	残余/初始%	安装扭矩 N·m
1	220.0	212.0	210.0	210.0	210.0	95.5	840
2	222.0	214.0	212.0	210.0	208.0	93.7	922
3	220.0	216.0	210.0	210.0	208.0	94.5	707
4	224.0	218.0	216.0	216.0	216.0	96.4	719
5	224.0	220.0	218.0	216.0	216.0	96.4	720
6	222.0	214.0	214.0	214.0	214.0	96.4	877
7	224.0	214.0	212.0	210.0	210.0	93.8	818
8	222.0	218.0	216.0	216.0	216.0	97.3	727
9	222.0	216.0	216.0	216.0	216.0	97.3	824
10	220.0	214.0	212.0	212.0	212.0	96.4	846

